HIMOINSA

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

- 10FT
- REFRIGERADOS POR AGUA
- TRIFÁSICOS
- 50 / 60
- NO CUMPLE 97/68/CE
- DIÉSEL

Datos de Grupo

SERVICIO		50 Hz		60 Hz	
		PRP	STANDBY	PRP	STANDBY
Potencia	kVA	503	542	527	579
Potencia	kW	403	433	421	463
Régimen de Funcionamiento	r.p.m.	1.500		1.800	
Tensión Estándar	V	400/230		480/277	
Tensiones disponibles	V	230 - 230/132 - 380/220		208/120 - 220/127 - 416/240	
	V	415/240		440/254 - 460/265	
Factor de potencia	Cos Phi	0,8			

HIMOINSA empresa con certificación de calidad ISO 9001
Los grupos electrógenos HIMOINSA cumplen el marcado CE que incluye las siguientes directivas:

- 2006/42/CE Seguridad de Máquinas.
- 2014/30/UE de Compatibilidad Electromagnética.
- 2014/35/UE material eléctrico destinado a utilizarse con determinados límites de tensión
- 2000/14/CE Emisiones Sonoras de Máquinas de uso al aire libre.(modificada por 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Condiciones ambientales de referencia según la norma ISO 8528-1:2005: 1000 mbar, 25ºC, 30% humedad relativa.

Prime Power (PRP):
Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables por un número ilimitado de horas por año entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la PRP.

Emergency Standby Power (ESP):
Según la norma ISO 8528-1:2005, es la potencia máxima disponible para empleo bajo cargas variables en caso de un corte de energía de la red o en condiciones de prueba por un número limitado de horas por año de 200h entre los intervalos de mantenimiento prescritos por el fabricante y en las condiciones ambientales establecidas por el mismo. La potencia media consumible durante un periodo de 24 horas no debe rebasar el 70% de la ESP.

Cumple con un impacto de carga tipo G2 según la norma ISO 8528-5:2013

HIMOINSA HEADQUARTERS:
Fábrica: Ctra. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spain
Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

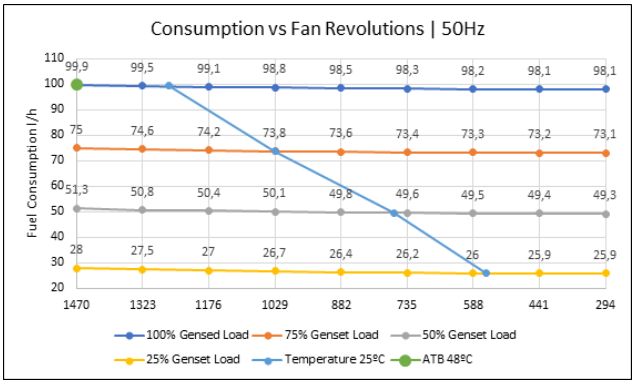
Centros Productivos:
ESPAÑA • FRANCIA • INDIA • CHINA • USA • BRASIL • ARGENTINA

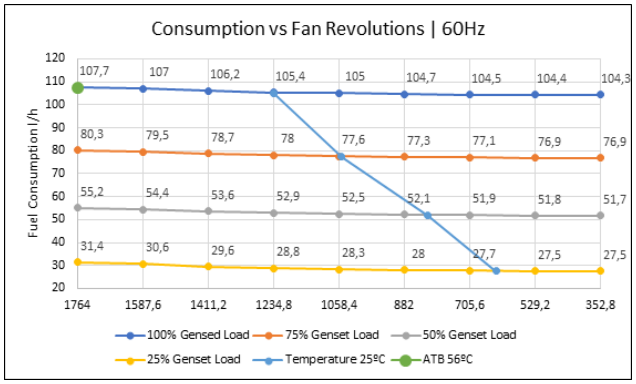
Filiales:
ITALIA | PORTUGAL | POLONIA | ALEMANIA | SINGAPUR | EMIRATOS ARABES | MÉXICO | PANAMÁ | ANGOLA | UK

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

Especificaciones de Motor

SERVICIO		PRP		STANDBY	
		PRP	STANDBY	PRP	STANDBY
Potencia Nominal	kW	446	480	464	510
Fabricante		FPT_IVECO			
Modelo		C13TE7			
Tipo de Motor		Diesel 4 tiempos			
Tipo de Inyección		Directa, common rail			
Tipo aspiración		Turboalimentado y post-enfriado			
Clindros, número y disposición		6-L			
Diámetro x Carrera	mm	135 x 150			
Cilindrada total	L	12,88			
Sistema de refrigeración		Líquido (agua + 50% glicol)			
Especificaciones del aceite motor		ACEA E3 - E5			
Relación de compresión		16,5:1			
Consumo combustible 100 % PRP	l/h	99,4		105	
Consumo combustible 75 % PRP	l/h	73,8		77,3	
Consumo combustible 50 % PRP	l/h	49,6		51,8	
Consumo combustible 25 % PRP	l/h	26		27,5	
Consumo máximo de aceite a plena carga		0,5 % del consumo de combustible			
Capacidad total de aceite (incluido tubos, filtros)	L	32			
Calor evacuado por el refrigerante	kW	199,5			
Regulador	Tipo	Electrónico			
Filtro de Aire	Tipo	Seco			
Diámetro interior de salida de escape	mm	108			





ISO 9001
Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com
HIMOINSA THE ENERGY

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

Alternador

DATOS GENERADOR SINCRONO		
Polos	Nº	4
Tipo de conexión (estándar)		Estrella - Serie
Tipo de acoplamiento		S-1 14"
Grado de protección aislamiento	Clase	Clase H
Grado de protección mecánica (según IEC-34-5)		IP23
Sistema de excitación		Autoexcitado, sin escobillas
Regulador de tensión		A.V.R. (Electrónico)
Tipo de soporte		Monopalier
Sistema de acoplamiento		Disco Flexible
Tipo de recubrimiento		Estándar (Impregnación en vacío)

Datos de Instalación

Sistema De Escape		50 Hz	60 Hz
Máx. temperatura gas de escape	ºC	520	510
Máxima contrapresión aceptable	mbar	50	50
Calor Evacuado por el escape	KCal/Kwh	581	581

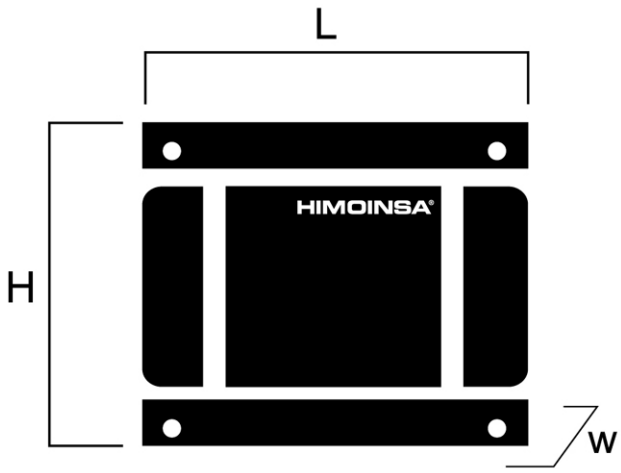
Cantidad De Aire Necesaria			
Máximo caudal de aire necesario para la combustión	m^3/h	1576	1860
Caudal de aire ventilador motor	m^3/s	10,9	13,5
Caudal aire ventilador alternador	m^3/s	1,035	1,312

Sistema De Puesta En Marcha		
Potencia de arranque	kW	7,8
Potencia de arranque	CV	10,61
Batería recomendada	Ah	180 x 2
Tensión Auxiliar	Vcc	24

Sistema De Combustible		
Tipo de combustible		Diésel
Depósito combustible	L	500

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

Dimensiones



10ft	Dimensiones y Peso		
(L)	Largo	mm	2.991
(H)	Alto	mm	2.591
(W)	Ancho	mm	2.438
	Volumen de embalaje máximo	m^3	18,89
(*)	Peso con líquidos en radiador y cárter	kg	6.730
	Capacidad depósito de combustible	L	500
	Autonomía - 50Hz (1500 rpm)	Horas	6,8
	Autonomía - 60Hz (1800 rpm)	Horas	6,5
	Nivel de presión sonora - 50Hz	dB(A)@7m	73 ± 2,3
	Nivel de presión sonora - 60Hz	dB(A)@7m	74 ± 2,3

(*) (con accesorios estándar)

VERSIÓN ESTANDAR (Depósito de acero)

HIMOINSA se reserva el derecho de modificar cualquier característica sin previo aviso.
Pesos y medidas basadas en los productos estandar. Las ilustraciones pueden incluir accesorios opcionales.
Las características técnicas descritas en este catálogo se corresponden con la información disponible en el momento de la impresión.
Diseño industrial bajo patente.

Distribuidor local

ISO 9001 SYSTEM CERTIFICATION
Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com
HIMOINSA THE ENERGY

DSE **8610**

Panel de sincronización

Cuadro de control automático SIN ATS (Automatic Transfer Switch) NI control de red con protección magnetotérmica (según el voltaje y el número de fases) y protección frente a fugas a tierra, compuesto por:

- Cuadro de control y eléctrico, con dispositivos de medición y central (según la necesidad y la configuración), ambos incluidos en el grupo
- Disyuntor automático (uno para cada grupo) de la corriente nominal adecuada completa con driver motorizado, bobina de apertura MN y contacto auxiliar
- Protección de fuga a tierra regulable (tiempo y sensibilidad)
- Cargador de Batería
- Precalentamiento agua motor

Cuadro de control

El DSE8610 es un sistema de reparto de carga a varios generados fácil de usar, diseñado para sincronizar hasta 32 generadores, incluyendo motores electrónicos y no electrónicos.
El DSE8610 controla el generador e indica el estado de funcionamiento y los errores que se produzcan arrancando o deteniendo el motor que necesita carga o que está en malas condiciones. Las alarmas del sistema aparecen en la pantalla LCD (están disponibles diferentes idiomas), iluminada con LED y alarma sonora.
El histórico de acontecimientos registra 250 acontecimientos para facilitar el mantenimiento. Se incluye un gran número de características de control fijas y flexibles, de medición y protección, así como amplias opciones de expansión del sistema y de comunicación.
Con el software para PC con la suite de configuración DSE es posible modificar de manera sencilla las secuencias de funcionamiento, los relojes programadores y las alarmas. Al poder estar activos todos los puertos de comunicación al mismo tiempo, el DSE8610 es ideal para una gran variedad de aplicaciones de reparto de carga difíciles.

Cuadro de control

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES DE REPARTO DE CARGA:

- Eliminación de picos
- Arranque de grupo secuencial
- Ajuste de voltaje/frecuencia manual
- R.O.C.O.F. y desfase vectorial
- Demanda de carga del generador
- Reparto de horas de funcionamiento automático
- Desacoplamiento de red (utilidad)
- Modo de prueba desacoplamiento de red (utilidad)
- Detección «Dead bus»
- Detección de fallos de bus
- Regulador directo y control AVR
- Correspondencia de voltios y frecuencia
- Reparto de carga kW y kV Ar

VENTAJAS PRINCIPALES

- RS232 y RS485 pueden usarse al mismo tiempo
- Conexión DSENet para expansión de sistema
- Funcionalidad PLC
- Detección de voltaje automática
- Asistencia de carga ficticia en cinco pasos
- Asistencia de carga controlada en cinco pasos
- Gran número de entradas y salidas
- Asistencia en todos los idiomas
- Software PC suite de configuración
- Conexión USB directa a PC
- Control Ethernet
- Anfitrión USB
- Histórico y tendencia de datos

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- Amplias posibilidades de reparto de carga
- Entradas configurables (11)
- Salidas configurables (8)
- Medición de tensión
- Regulador integrado y control AVR
- Alarmas sobrecarga kW
- Amplia protección eléctrica
- Pick¬up magnético
- Capacidad de motor electrónico
- Comunicaciones remotas RS232 y RS485
- Modbus RTU
- Funcionalidad PLC
- Reloj programador para múltiples acontecimientos
- Pantalla LCD retroiluminada de 4 líneas de texto
- Múltiples idiomas de visualización
- Arranque automático/manual
- Alarma sonora
- Indicadores LED fijos y flexibles
- Histórico de acontecimientos (250)
- Protección del motor
- Notificación de estado de error a un PC designado
- Montaje de panel frontal
- Programación de panel frontal protegida
- Configuración de PC
- Relojes programadores y alarmas configurables
- Relojes programadores de arranque y parada configurables
- Mensaje SMS de alerta
- Control remoto

ISO 9001 SYSTEM CERTIFICATION

Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com

HIMOINSA® THE ENERGY

ALARMAS cuadro de control

ALARMAS DE MOTOR

1. Temperatura de refrigerante elevada
2. Baja presión de aceite
3. Alternador carga de batería
4. Fallo de arranque
5. Bajo nivel de agua
6. Almacenamiento de combustible
7. Sobrevelocidad
8. Subvelocidad
9. Baja tensión de batería
10. Alta temperatura de refrigerante por sensor
11. Baja presión de aceite por sensor
12. Bajo nivel de combustible por sensor
13. Desconexión inesperada
14. Fallo de parada
15. Baja temperatura de motor
16. Caídas de tensión grupo
17. Parada de emergencia

ALARMAS DE GENERADOR

1. Sobrecarga
2. Voltaje desequilibrado
3. Sobretensión
4. Subtensión
5. Sobrefrecuencia
6. Subfrecuencia
7. Sobrecarga
8. Cortocircuito
9. Potencia inversa
10. Secuencia de fase incorrecta
11. Asimetría entre fases
12. Parada de emergencia

LECTURAS cuadro de control

LECTURAS MOTOR

Temperatura refrigerante
Presión de aceite
Nivel de combustible (%)
Voltaje de batería
R.P.M.
Tensión de alternador carga batería

LECTURAS GENERADOR

Voltaje entre fases
Voltaje entre fases y neutro
Amperaje
Frecuencia
Potencia aparente (kVA)
Potencia activa (kW)
Potencia reactiva (kVAr)
Factor de potencia

PROTECCIONES cuadro de control

PROTECCIONES MOTOR
Alta temperatura agua
Alta temperatura de refrigerante por sensor
Baja temperatura de motor por sensor
Baja presión de aceite
Baja presión de aceite por sensor
Nivel de refrigerante bajo
Desconexión inesperada
Almacenamiento de combustible
Almacenamiento de combustible por sensor
Fallo de parada
Fallo de tensión de batería
Fallo alternador carga de batería
Sobrevelocidad
Subvelocidad
Fallo de arranque
Parada de emergencia

PROTECCIONES ALTERNADOR
Alta frecuencia
Baja frecuencia
Alta tensión
Baja tensión
Cortocircuito
Asimetría entre fases
Secuencia de fase incorrecta
Potencia inversa
Sobrecarga
Caída señal de grupo

MODO DE FUNCIONAMIENTO cuadro de control

1. Bloqueado | OFF. La central se apaga, no se permite el funcionamiento en el grupo y todas las secuencias están bloqueadas. Debe configurarse este modo para los trabajos de mantenimiento.
2. Modo manual / (MAN). El grupo arranca mediante orden frontal, el cierre del contactor es manual pero todos los dispositivos de protección están activados.
3. Modo automático | AUTO.
    a. En paralelo con la red | REPARTO DE CARGA. El grupo y la red funcionan juntos compartiendo la carga.
    La sincronización auxiliar no está disponible.
    b. En paralelo con la red | CARGA BASE. El grupo y la red funcionan juntos. El grupo funciona con una potencia determinada. La sincronización auxiliar no está disponible.
    c. En paralelo con la red | RECORTE DE PICOS. El grupo y la red funcionan juntos. La red es el suministrador principal y el grupo suministra energía en los picos. La sincronización auxiliar no está disponible.

Las imágenes son orientativas: los componentes y características pueden cambiar en cualquier momento.

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

Características de Grupo Electrógeno

Motor

· Motor diesel
· 4 tiempos
· Refrigerado por agua
· Arranque eléctrico 24V
· Radiador remoto
· Regulación electrónica
· Bulbos de ATA
· Bulbos de BPA
· Filtro de aire en seco
· Protecciones de partes calientes
· Protecciones de partes móviles

Alternador

· Autoexcitado y autorregulado
· 4 polos
· Regulación AVR
· Protección IP23
· Aislamiento clase H

Versión Contenedor

· Insonorización a base de lana de roca volcanica de alta densidad
· Alta resistencia mecánica
· Bajo nivel de emisiones sonoras
· Sistema de iluminación interior
· Puerta con ventana para visualización de cuadro de control, alarmas y medidas
· Puntos de izado reforzados para elevación con grúa e inferiores para transporte con palas
· Silencioso residencial de acero de -35dB de atenuación, con tapa basculante en el escape
· Amortiguadores antivibratorios
· Chasis Acero
· Bomba manual extracción de aceite
· Contrucción robusta diseñada para aplicaciones en continuo o emergencia
· Herrajes en acero inoxidable
· Paradas de emergencia

ISO 9001 SYSTEM CERTIFICATION
Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com
HIMOINSA® THE ENERGY

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

Características de Grupo Electrógeno

Versión Contenedor

· Fácil acceso a la conexión de potencia
· Chasis reforzado para gama pesada
· Silent-Block con protección anticorrosión entre el grupo y el chasis
· Fácil acceso para rellenado del radiador a través del techo
· Depósito de 50L para el llenado automático de aceite
· Contenedor de 10 pies
· Válvula de tres vías para suministro externo de combustible

Sistema Eléctrico Contenedor

· Cuadro eléctrico con central de control y parada de emergencia
· Cargador de batería
· Resistencia de caldeo
· Cuadro eléctrico de potencia
· Alternador de carga de baterías con toma de tierra
· Batería/s de arranque instaladas (incluye/n cables y soporte)
· Instalación eléctrica de toma de tierra, con conexión prevista para pica de tierra (pica no suministrada)
· Protección magnetotérmica tetrapolar
· Cuadro de conexión cableado con la protección de seguridad (protección magnetotérmica abierta y alarma)
· Batería libre de mantenimiento y antiexplosión
· Desconectador de batería

ISO 9001 SYSTEM CERTIFICATION
Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail:info@himoinsa.com | www.himoinsa.com
HIMOINSA® THE ENERGY

HIMOINSA

MODELO
HPCW-505 D5/6
GAMA RENTAL
Insonorizada Rental
Powered by FPT_IVECO

Resumen PDF

Creado : 12/04/2018 15:41
Autor : Himoinsa
Total páginas : 7
Tipo Informe : Ficha Técnica - Gama rental
Generado por : Dpto. Ingeniería Himoinsa

Página 1. Datos de Grupo
Página 2. Especificaciones Motor. Especificaciones Alternador.
Página 3. Datos de instalación
Página 4. Dimensiones
Página 5. Características + Opcionales Grupo electrógeno
Página 6. Características + Opcionales Grupo electrógeno
Página 7. Resumen PDF