



HIMOINSA



MODELL
HPCW-420 D5/6
 BAUREIHE MIET-AGGREGATE
 Schallsoliertes Mietaggregat
 Powered by FPT_IVECO

- 10FT
- WASSERGEKÜHLT
- DREI PHASE
- 50 / 60
- STAGE 2
- DIESEL

Daten des Aggregats



SERVICE		50 Hz		60 Hz	
		PRP	Standby	PRP	Standby
Leistung	kVA	411	450	434	478
Leistung	kW	329	360	347	382
Betriebsart	r.p.m.	1.500		1.800	
Spannung Standard	V	400/230		480/277	
Verfügbare Spannungen	V	230 - 230/132 - 380/220		208/120 - 220/127 - 416/240	
	V	415/240		440/254 - 460/265	
Leistungsfaktor	Cos Phi	0,8			

01

HIMOINSA Unternehmen mit der Qualitäts - Zertifizierung ISO 9001
 Die Stromerzeuger von HIMOINSA erfüllen das CE Zeichen und die folgende Vorschriften:

- 2006/42/CE Maschinensicherheit.
- 2014/30/UE elektromagnetische Verträglichkeit.
- 2014/35/UE elektrischer Betriebsmittel zur Verwendung innerhalb bestimmter Spannungsgrenzen
- 2000/14/CE Lärmwirkung von Maschinen Anwendung im Freien.(modifiziert durch 2005/88/CE)
- EN 12100, EN 13857, EN 60204

Aufstellbedingungen: 1000 mbar, 25°C, 30% relative Luftfeuchtigkeit. Leistung gemäss der Norm ISO 3046.

P.R.P. - ISO 8528:

das ist die max. Leistung die für ein Zyklus zur Verfügung steht, es ist eine variable Leistung die auf eine Stunde pro Jahr begrenzt ist, zwischen den vorgegebenen Wartungsintervallen. Die Durchschnittsleistung während einer Periode von 24 Stunden darf nicht mehr als 80% überschritten werden P.R.P. 10% Überlast ist erlaubt nur für Ausregelzwecke.

Standby Power (ISO 3046 Fuel Stop power):

Das ist die max. Leistung die zur Verfügung steht für den Einsatz einer variablen Last die Anzahl ist begrenzt auf (500h) pro Jahr im Bereich der folgende maximalen Funktionen: 100% der Last 25h/Jahr -90% der Last 200h/Jahr. Keine Überlast zulässig. Es ist anwendbar im Falle einer Unterbrechung in elektrischen Netze die normalerweise zuverlässig sind.

Klasse G2, Lastaufnahme gemäß ISO 8528-5:2013

HIMOINSA HAUPTSITZ:

Fabrik: Strasse. Murcia - San Javier, Km. 23,6 | 30730 SAN JAVIER (Murcia) Spanien
 Tel.+34 968 19 11 28 Fax +34 968 19 12 17 Fax +34 968 19 04 20 info@himoinsa.com www.himoinsa.com

Production Centers:

SPANIEN • FRANKREICH • INDIEN • CHINA • USA • BRASILIEN • ARGENTINEN

Niederlassungen:

ITALIEN | PORTUGAL | POLEN | DEUTSCHLAND | SINGAPUR | VEREINIGTE EMIRATE ÁRABES | MEXIKO | PANAMA | ANGOLA | UK



Ctra. Murcia - San Javier, km. 23,6 | 30730 San Javier (Murcia) SPAIN | Tel.: +34 902 19 11 28 / +34 968 19 11 28
 Fax: +34 968 19 12 17 | Export Fax +34 968 19 04 20 | E-mail: info@himoinsa.com | www.himoinsa.com





Motorspezifikationen

SERVICE		50 Hz		60 Hz	
		P	STANDBY	PRP	STANDBY
Nennleistung	kW	366,2	401	384,5	423
Hersteller		FPT_IVECO			
Modell		C13TE3A			
Motortyp		Diesel Viertakt			
Art der Einspritzung		Direkt			
Art der Ansaugung		Mit Turbolader und Nachkühlung			
Zylinder, Anzahl und Anordnung		6-L			
Durchmesser x Arbeitsweg	mm	135 x 150			
Gesamthubraum	L	12,88			
Kühlsystem		Flüssigkeit (Wasser + 50 % glykol)			
Spezifikationen Motoröl		ACEA E3 - E5			
Kompressionsverhältnis		16,5:1			
Ölverbrauch unter voller Belastung		0,5 % des Kraftstoffverbrauchs			
Insgesamt Ölmenge (einschließlich Schläuche, filter)	L	35			
Regler	Typ	Elektronisch			
Luftfilter	Typ	Trocken			
Innendurchmesser Ausgang Abgasrohr	mm	108			

Drehstromgenerator

DATEN SYNCHRONGENERATOR		
Pole	Nr.	4
Verbindungsart (Standard)		Stern - Baureihe
Kupplungsart		S-1 14"
Schutzart Isolierung	Klasse	Klasse H
Mechanische Schutzart (gemäß IEC-34-5)		IP23
Ansteuerungssystem		Selbsterregt, ohne Bürsten
Spannungsregler		A.V.R. (Electronic)
Art der Halterung		Einlagerausführung
Kupplungssystem		Flexible Scheibe
Art der Abdeckung		Standard (Vakuumtränkung)



Daten der Anlage

Abgasanlage		50 Hz	60 Hz
Höchsttemperatur Abgas Betrieb	°C	445	450
Durchflussmenge Abgas Betrieb	kg/s	0,61	0,684
Maximal zulässiger Gegendruck	mbar	50	50
Wärmeabführung durch Abzugsrohr	KCal/Kwh	703	734

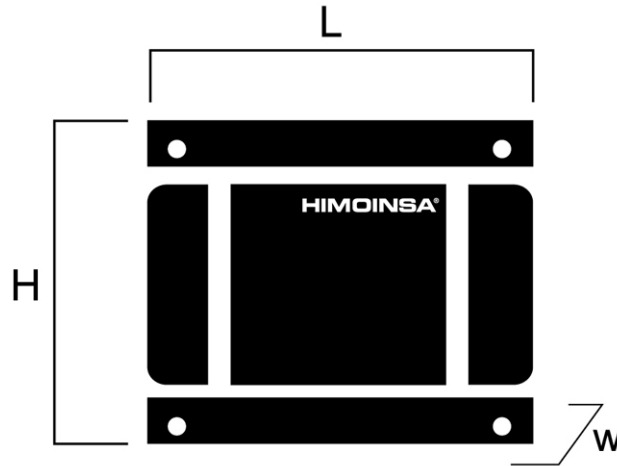
Benötigte Luftmenge			
Maximaler Luftdurchsatz für die Verbrennung	m ³ /h	1770	1974
Luftstrom Ventilator Drehstromgenerator	m ³ /s	1,035	1,312

Inbetriebnahmesystem		
Anlaufleistung	kW	6
Anlaufleistung	CV	8,16
Empfohlene Batterie	Ah	185 x 2
Hilfsspannung	Vcc	24

Kraftstoffanlage		
Kraftstoffart		Diesel
Kraftstofftank	L	0



Abmessungen



10ft Abmessungen und Gewicht		
(L) Länge	mm	2.991
(H) Höhe	mm	2.591
(W) Breite	mm	2.438
Maximales Verpackungsvolumen	m ³	18,89
(*) Gewicht mit Flüssigkeiten in Kühler und Ölwanne	kg	6.451
(*) (mit Standard-Zubehör)		VERSION STANDARD (Stahltank)

HIMOINSA behält sich das Recht auf Änderung eines jeglichen Gerätemerkmals ohne vorherige Mitteilung vor.
 Gewichte und Abmessungen basierend auf den Standard. Die Abbildungen können optionales Zubehör enthalten.
 Die in diesem Katalog aufgeführten technischen Merkmale entsprechen den zum Zeitpunkt des Drucks verfügbaren Informationen.
 Patentiertes Industriedesign.

Örtlicher Vertriebshändler



DSE 8610

MODELL
HPCW-420 D5/6
BAUREIHE MIET-AGGREGATE
Schallisoliertes Mietaggregat
Powered by FPT_IVECO

Synchronisierungsschaltung

Automatische Steuerschaltung OHNE ATS (Automatisches Transfer Schalter) und OHNE Stromnetzsteuerung mit Fehlerstromschutzschalter (je nach Spannung und Phasenzahl) und Erdschluss-Schutzschalter, bestehend aus:

- Elektrische Schaltung für Steuerung und Leistung mit Messgeräten und Steuereinheit (je nach Bedarf und Konfiguration), beide integriert in das Stromaggregat
- Automatischer Leistungsschalter (einer für jedes Stromaggregat) mit entsprechend eingestellter Stromstärke, mit Motorantrieb, Öffnungsspule MN und Hilfskontakt
- Einstellbarer Schutz für Erdschluss (zeitlich und in Empfindlichkeit) Batterieladegerät
- Vorwärmen Motorkühlmittel



Steuerschaltung

DSE8610 ist ein einfach zu bedienendes Lastverteilungssystem mehrerer Aggregate, das bis zu 32 Aggregate synchronisieren kann, einschließlich elektronischer und nicht-elektronischer Motoren.

DSE8610 überwacht das Aggregat und zeigt den Betriebsstatus und Fehlerzustände an, und führt automatische Starts/Stopps des Motors bei Lastbedarf oder bei Fehlerzuständen durch.

Die Alarmer des Systems werden am LCD-Display angezeigt (mit zahlreichen Sprachoptionen), Beleuchtung mit LEDs und mit akustischer Alarmanzeige.

Das Ereignisprotokoll registriert bis zu 250 Ereignisse, um die Wartung zu erleichtern. Zahlreiche fest und flexible definierte Überwachungs-, Mess- und Schutzfunktionen sind vorhanden, sowie umfangreiche Kommunikations- und Systemerweiterungsoptionen.

Die Verwendung der Software DSE PC Configuration ermöglicht eine einfache Veränderung von Betriebsabläufen, Zeitschaltern und Alarmen. Da alle Kommunikationsports gleichzeitig aktiv sein können, ist die DSE8610 ideal für eine große Vielzahl von anspruchsvollen Lastverteilungsanwendungen.





Steuerschaltung

HAUPTMERKMALE DER LASTVERTEILUNG:

- Eliminierung von Stromspitzen
 - Sequenzieller Start der Aggregate
 - Manuelle Einstellung Spannung/Frequenz
 - R.O.C.O.F. und vektorieller Phasenwechsel
 - Lastbedarf des Aggregats
 - Automatische Aufteilung der Betriebsstunden
 - Abtrennung vom (öffentlichen) Stromnetz
 - Testmodus für die Abtrennung vom (öffentlichen) Stromnetz
 - Abtastung „Dead Bus“
 - Erfassung Bus-Störung
 - Direkte Steuerung von Regler und AVR
 - Angleichung Spannungen und Frequenz
- Lastverteilung kW und kV Ar

HAUPTVORTEILE

- RS232 und RS485 können gleichzeitig verwendet werden
- Anschluss DSENet für Systemerweiterungen
- SPS-Funktion
- Automatische Spannungsabtastung
- Unterstützung Scheinlast in fünf Schritten
- Kontrollierte Lastunterstützung in fünf Schritten
- Zahlreiche Ein- und Ausgänge
- Unterstützung in allen Sprachen
- Software PC-Konfigurationspaket
- Direkter USB-Anschluss an PC
- Ethernet-Überwachung
- USB Host
- Datenprotokollierung und Tendenzbildungen

HAUPTMERKMALE

- Umfassende Möglichkeiten zur Lastverteilung
- Konfigurierbare Eingänge (11)
- Konfigurierbare Ausgänge (8)
- Spannungsmessung
- Integrierte Steuerung von Regler und AVR
- Alarme kW-Überlast
- Erweiterter elektrischer Schutz
- Magnetische Abtastung
- Elektronische Motorfunktionen
- Fernkommunikationen RS232 und RS485
- Modbus RTU
- SPS-Funktion
- Zeitschalter für mehrfache Ereignisse
- Hinterleuchtetes LCD-Display mit 4 Zeilen
- Zahlreiche Display-Sprachen
- Automatischer Start / Manueller Start
- Akustischer Alarm
- Fest definierte und flexible LED-Anzeigen
- Ereignisprotokoll (250)
- Motorschutz
- Meldung eines Fehlerzustands an einen PC
- Bedienfeldmontage
- Geschützte Programmierung des Bedienfelds
- PC-Konfiguration
- Konfigurierbare Alarme und Zeitschalter
- Konfigurierbare Zeitschalter für Start und Stopp
- Alarmbenachrichtigung per SMS
- Fernüberwachung



ALARME der Steuerschaltung

ALARME DES MOTORS

1. Hohe Kühlmitteltemperatur
2. Niedriger Öldruck
3. Wechselrichter für Batterieladung
4. Startfehler
5. Niedriger Wasserstand
6. Kraftstoffvorrat
7. Überdrehzahl
8. Unterdrehzahl
9. Niedrige Batteriespannung
10. Hohe Kühlmitteltemperatur durch Sensor
11. Niedriger Öldruck durch Sensor
12. Niedriger Kraftstoffvorrat durch Sensor
13. Unerwartete Abschaltung
14. Stopfehler
15. Niedrige Motortemperatur
16. Spannungsabfälle Stromaggregat
17. Not-Aus

ALARME DES GENERATORS

1. Überlast
2. Unausgeglichene Spannung
3. Überspannung
4. Unterspannung
5. Überfrequenz
6. Unterfrequenz
7. Überlast
8. Kurzschluss
9. Umkehrleistung
10. Falsche Phasenfolge
11. Asymmetrie zwischen Phasen
12. Not-Aus

ABLESUNGEN der Steuerschaltung

ABLESUNGEN MOTOR

Kühlmitteltemperatur
Öldruck
Kraftstoffvorrat (%)
Batteriespannung
Drehzahl
Spannung des Wechselrichters für Batterieladung

ALARME DES GENERATORS

Spannung zwischen Phasen
Spannung zwischen Phasen und Nullleiter
Amperezahl
Frequenz
Scheinleistung (kVA)
Wirkleistung (kW)
Blindleistung (kVAr)
Leistungsfaktor



SCHUTZVORRICHTUNGEN der Steuerschaltung

MOTORSCHUTZVORRICHTUNGEN

Hohe Wassertemperatur
Hohe Kühlmitteltemperatur durch Sensor
Hohe Motortemperatur durch Sensor
Niedriger Öldruck
Niedriger Öldruck durch Sensor
Niedriger Kühlmittelstand
Unerwartete Abschaltung
Kraftstoffvorrat
Kraftstoffvorrat durch Sensor
Stoppfehler
Fehler Batteriespannung
Fehler des Wechselrichters für Batterieladung
Überdrehzahl
Unterdrehzahl
Startfehler
Not-Aus

WECHSELRICHTER-SCHUTZVORRICHTUNGEN

Hohe Frequenz
Niedrige Frequenz
Hohe Spannung
Niedrige Spannung
Kurzschluss
Asymmetrie zwischen Phasen
Falsche Phasenfolge
Umkehrleistung
Überlast
Signalausfall Stromaggregat

BETRIEBSART der Steuerschaltung

1. Gesperrt | OFF Die Steuereinheit ist ausgeschaltet, der Betrieb des Stromaggregats ist nicht möglich, alle Abläufe sind gesperrt. Diese Betriebsart muss für Wartungsarbeiten eingestellt werden.
2. Betriebsart Manuell | MAN Das Stromaggregat wird am vorderen Bedienfeld in Betrieb genommen, der Leistungsschalter wird manuell geschlossen, aber alle Schutzeinrichtungen sind aktiviert.
3. Betriebsart Automatik | AUTO
 - a. Parallel mit dem Stromnetz | LASTVERTEILUNG Stromaggregat und Stromnetz teilen sich die Last untereinander.
Die AUX-Synchronisierung ist nicht verfügbar.
 - b. Parallel mit dem Stromnetz | GRUNDLAST Stromaggregat und Stromnetz arbeiten gleichzeitig. Das Stromaggregat arbeitet mit festgelegter Leistung. Die AUX-Synchronisierung ist nicht verfügbar.
 - c. Parallel mit dem Stromnetz | BEDIENUNG VON LASTSPITZEN Stromaggregat und Stromnetz arbeiten gleichzeitig. Das Stromnetz ist die Haupteinheit und das Stromaggregat versorgt die Stromspitzen. Die AUX-Synchronisierung ist nicht verfügbar.

Die gezeigten Bilder sind rein informativ, die Komponenten und Funktionen können jederzeit Änderungen unterliegen.



Eigenschaften des Stromaggregats

Motor

- Diesel Motoren
- Viertakter
- Luftgekühlt
- Elektrische Anlassvorrichtung 24V
- Externer Kühler
- Elektronische Regelung
- HWT-Anzeiger
- NÖD-Anzeiger
- Trockenluftfilter
- Schutzeinrichtungen für heiße Teile
- Schutzeinrichtungen für bewegliche Teile

Drehstromgenerator

- Selbsterregt und selbstregelnd
- 4-polig
- AVR-Regelung
- Schutzart IP23
- Isolierklasse H

Version Container

- Schallsolierung auf Grundlage von hochdichter Vulkansteinwolle
- Hohe mechanische Belastbarkeit
- Niedriger Geräuschpegel
- Innenbeleuchtung
- Tür mit Fenster zur Einsicht von Schalttafel, Alarmmeldungen und Messwerten
- Verstärkte Hebepunkte zum Anheben per Kran sowie untenliegende für den Transport mit Gabelstapler
- Hochleistungs-Schalldämpfer aus Stahl mit Dämpfung von -35 dB mit Auspuffklappe
- Schwingungsdämpfer
- Stahlgehäuse
- Manuelle Ölablasspumpe
- Robuste Bauweise, entwickelt für Anwendungen mit Dauerbetrieb oder Notfalleinsätze
- Beschläge aus rostfreiem Edelstahl
- Notabschaltungen



Eigenschaften des Stromaggregats

Version Container

- Einfacher Zugriff auf den Leistungsanschluss
- Verstärktes Gehäuse für die Baureihe Großgeräte
- Silent-Block mit Rostschutz zwischen Aggregat und Gehäuse
- Einfacher Zugriff zum Auffüllen des Kühlers über das Gerätedach
- automatisches Schmier-Öl Ergänzungssystem mit 50 L Tank
- 10' ISO Container
- externe Verbindung zum Kraftstofftank

Elektrik Container

- Elektrische Schalttafel mit Steuergerät und Notabschaltung
- Batterieladegerät
- Kühlwasservorheizung
- Elektrische Leistungsschalttafel
- Drehstromerzeuger zum Laden von Batterien mit Erdungsanschluss
- Installierte Anlasserbatterie/n (einschließlich Kabel und Aufnahme)
- Elektrischer Erdungsanschluss mit vorgesehenem Anschluss für Tiefenerder (Tiefenerder nicht im Lieferumfang enthalten)
- Vierpoliger thermomagnetischer Schutzschalter
- Geräteschaltbild mit Kabelanschluss an die Schutzeinrichtung (geöffneter thermomagnetischer Schutzschalter und Alarm)
- Wartungsfreie und explosions sichere Batterie
- Batterietrennschalter



HIMOINSA

MODELL
HPCW-420 D5/6
BAUREIHE MIET-AGGREGATE
Schallisoliertes Mietaggregat
Powered by FPT_IVECO

Zusammenfassung PDF

Angelegt : 14/11/2017 12:53

Autor : Himoinsa

Seiten gesamt : 7

Art des Berichts: Technisches Datenblatt - **Baureihe miet-aggregate**

Erstellt von: Abteilung Ingenieurwesen Himoinsa

Seite 1. Daten des Aggregats

Seite 2. Spezifikationen Motor. Spezifikationen Drehstromgenerator.

Seite 3. Daten der Anlage

Seite 4. Abmessungen

Seite 5. Eigenschaften + Optionen Stromaggregat

Seite 6. Eigenschaften + Optionen Stromaggregat

Seite 7. Zusammenfassung PDF

